

**Тематический план занятий лекционного типа
по дисциплине «Основы военной подготовки»
для обучающихся 2024 года поступления
по образовательной программе
38.03.02 Менеджмент, направленность (профиль) Управление в здравоохранении
(бакалавриат),
форма обучения очно-заочная
на 2026-2027 учебный год**

№	Темы занятий лекционного типа	Часы (академ.)
5 семестр		
1.	Вооруженные силы РФ: виды, задачи. Понятие о современных методах вооруженной борьбы	2
2.	Ядерное оружие: понятие, механизм воздействия, защита	2
3.	Химическое оружие: понятие, механизм воздействия, защита	2
4.	Биологическое оружие: понятие, механизм воздействия, защита	2
Итого		8

Рассмотрено на заседании кафедры безопасности жизнедеятельности Института общественного здоровья им. Н.П. Григоренко, протокол «29» мая 2026 г. №11.

Заведующий кафедрой



А.Д.Доника